

# Паяльная паста Cobar OT2 SAC3 T3/T4

Cobar OT2 является новейшей серией паяльных паст, не содержащей галогенов и галидов, разработанной специально для удовлетворения постоянно растущих потребностей клиентов к качеству печати и пайки современной элементной базы по бессвинцовой технологии. В основе системы флюса OT2 лежит оптимизированная флюсующая композиция на канифольной основе ROL0, обеспечивающая отличное нанесение и смачивание, разработанная специально для пайки бессвинцовыми сплавами. Паяльная паста обеспечивает высокую скорость печати до 200 мм/с, а оптимальное сочетание растворителей и активаторов в составе пасты задает широкое технологическое окно процесса оплавления, что способствует получению высокой производительности путем увеличения скорости конвейера и сокращения времени цикла. Благодаря уникальной системе активации, паста OT2 позволяет избежать дефектов типа «голова на подушке», которые очень распространены при пайке элементов BGA по бессвинцовой технологии. Даже на очень малых компонентах, таких как 01005 и 0201, эта паста позволяет выполнять печать и пайку без дефектов. Она обеспечивает идеальные условия смачивания для формирования надежных паяных соединений. Паста может долго сохранять свои свойства, находясь на трафарете и плате. Остатки флюса после оплавления позволяют проводить электроконтроль щупами. Кроме бессвинцовых исполнений с различными составами сплавов паста также выпускается в версиях со свинецсодержащими сплавами в основе. Использование одной и той же системы флюса OT2 позволяет успешно использовать свинецсодержащие версии пасты для смешанной технологии пайки.

## Физические и химические свойства

Код флюса	OT2
Код размера частиц пасты	T3/T4
Размер частиц пасты T3/T4, мкм	25-45/20-38
Содержание оксидов в порошке, ppm	<1500
Код сплава	SAC3
Состав сплава	Sn96,5Ag3Cu0,5
Точка солидуса, °C	217
Точка ликвидуса, °C	219
Рекомендованная пиковая температура, °C	232-260
Кислотное число, mgKOH +/-2.5%	139,5
Содержание флюса, % по весу	12,1
Содержание металла, % по весу	87,9
Основа флюса	канифоль
Цвет остатков после оплавления	бесцветный
Вязкость при 25°C, тест Plate/Plate +/-18%	125
Вязкость при 25°C, тест Malcom +/-18%	115
Максимальная скорость печати, мм/с	200
Рекомендованная скорость отделения, мм/с	10
Время сохранения клейкости при 20°C/70%, ч	8
Клейкость по Malcom TK1, г	120
Соответ. Telcordia/Bellcore TR-NWT-000078/3	соответствует
Соответствие IPC/ANSI-J-STD-0D5	соответствует
Протоколы проведения измерений	имеются
Сертификат соответствия RoHS	имеется
Упаковка:	
Банка (PP), г	500
Малый картридж (HDPE), г	650
Большой картридж (HDPE), г	1300
Кассета (HDPE), г	800
Срок хранения:	
Хранение при 8°C, недель	44
Хранение при 20°C, недель	10

## Применение

5	Разработано именно для этой цели
4	Применимо для этой цели
3	Использование возможно, но это не лучший выбор
2	Чаще всего не используется для этой цели
1	Неверный выбор

Код сплава	SAC3
ISO 9454-1	0
IPC-ANSI-J-STD-004 (Флюс)	ROL0
IPC-ANSI-J-STD-005 (Порошок)	T3/T4
Безотмывочный процесс	5
Отмывка после пайки	4
Pb-Free пайка в воздухе, стандартная	5
Pb-Free пайка в воздухе, расширенная	5
Pb-Free пайка в азоте	5
Пайка в паровой фазе	3
Потребительская электроника	4
Медицинская техника	5
Электроника высокой надежности	5
Компоненты с мелким шагом (≤0,5мм)	5
Совместимость с покрытием OSP	5
Совместимость с покрытием Ni/Au	5
Совместимость с покрытием Ni/Pd	4
Совместимость с покрытием Ag	5
Совместимость с покрытием Sn	5
Нанесение с помощью ракелей	5
Нанесение головкой Proflow	4
Нанесение диспенсером (>AWG22)	3
Короткое время цикла	5
Долгое время жизни на трафарете	4
Долгое время жизни после нанесения	4
Четкая и точная печать	5
Уменьшение эффекта «собачьи уши»	4
Уменьшение размазывания пасты	4
Уменьшение частоты протирки трафарета	5
Уменьшение количества мелких шариков припоя (ореолов)	4
Уменьшение количества крупных шариков припоя (бусин)	4
Уменьшение мостиков пасты	5
Уменьшение эффекта «надгробный камень»	4
Уменьшение несмачиваемости	5
Уменьшение осадки пасты после печати	4
Уменьшение количества пустот	4
Блестящее паяное соединение	4
Косметическая чистота пайки	5
Уменьшение смолистых отложений в печи	3
Совместимость с влагозащитными покрытиями без отмывки	4