

## Паяльные пасты Cobar S62 XF3+ и S62 HF3+

Паяльные пасты Cobar S62 XF3+ и S62 HF3+ относятся к серии паст на основе синтетического флюса F3+ класса RELO по IPC J-STD-004 и представляют собой безотмывочные паяльные пасты, не содержащие галогенов и галидов, с увеличенным временем жизни на трафарете и плате и большой клейкостью. Флюс F3+ используется как для свинецсодержащих, так и для бессвинцовых паст этой серии, что позволяет применять пасты S62 XF3+ и S62 HF3+ для пайки по смешанной технологии печатных узлов, содержащих микс электронных компонентов, выполненных по обычной и по бессвинцовой технологии, не опасаясь перегрева пасты и выгорания флюса. Еще одной особенностью флюса F3+ является то, что он не создает липких смолистых загрязнений в печах оплавления, что значительно упрощает процесс их очистки.

### Физические и химические свойства

Код флюса	F3+
Код размера частиц пасты, T3/T4	X/H
Размер частиц пасты T3/T4, мкм	25-45/20-38
Содержание оксидов в порошке, ppm	100
Код сплава	S62
Состав сплава	Sn62Pb36Ag2
Точка солидуса, °C	179
Точка ликвидуса, °C	179
Рекомендованная пиковая температура, °C	205-225
Кислотное число, mgKOH +/-2.5%	124,3
Содержание флюса, % по весу	10,61
Содержание металла, % по весу	89,39
Основа флюса	синтет. смолы
Цвет остатков после оплавления	бесцветный
Вязкость при 25°C, тест Plate/Plate +/-18%	190
Вязкость при 25°C, тест Malcom +/-18%	180
Максимальная скорость печати, мм/с	100
Рекомендованная скорость отделения, мм/с	10
Время сохранения клейкости, ч	24
Клейкость по Malcom TK1, г	110
Соответ. Telcordia/Bellcore TR-NWT-000078/3	соответствует
Соответствие IPC/ANSI-J-STD-0D5	соответствует
Протоколы проведения измерений	имеются
Сертификат соответствия	имеется
Упаковка:	
Банка (PP), г	500
Малый картридж (HDPE), г	650
Большой картридж (HDPE), г	1300
Кассета (HDPE), г	800
Срок хранения:	
Хранение при 4-10°C, недель	25
Хранение при 25°C, недель	6

### Применение

5	Разработано именно для этой цели
4	Применимо для этой цели
3	Использование возможно, но это не лучший выбор
2	Чаще всего не используется для этой цели
1	Неверный выбор

Код сплава	S62
ISO 9454-1	1.2.3.C
JIS Z3284	1.2.3.N1
IPC-ANSI-J-STD-004 (Флюс)	RELO
IPC-ANSI-J-STD-005 (Порошок)	T3/T4
Безотмывочный процесс	5
Отмывка после пайки	3
Pb-Free профиль в воздухе, стандартный	4
Pb-Free профиль в воздухе, расширенный	4
Pb-Free профиль в азоте	5
Пайка в паровой фазе	4
Потребительская электроника	5
Медицинская техника	5
Электроника высокой надежности	4
Совместимость с покрытием OSP	5
Совместимость с покрытием Ni/Au	5
Совместимость с покрытием Ni/Pd	4
Совместимость с покрытием Ag	5
Совместимость с покрытием Sn	5
Нанесение с помощью ракелей	5
Нанесение головкой Proflow	3
Нанесение диспенсером (>AWG22)	3
Короткое время цикла	5
Долгое время жизни на трафарете	5
Долгое время жизни после нанесения	5
Четкая и точная печать	5
Уменьшение эффекта «собачьи уши»	4
Уменьшение размазывания пасты	5
Уменьшение частоты протирки трафарета	4
Уменьшение количества мелких шариков припоя (ореолов)	4
Уменьшение количества крупных шариков припоя (бусин)	4
Уменьшение мостиков пасты	5
Уменьшение эффекта «надгробный камень»	4
Уменьшение несмачиваемости	5
Уменьшение осадки пасты после печати	5
Уменьшение количества пустот	5
Блестящее паяное соединение	5
Косметическая чистота пайки	4
Уменьшение смолистых отложений в печи	4
Совместимость с влагозащитными покрытиями без отмывки	4