



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПЛАТЫ ПЕЧАТНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10317-79

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ПЛАТЫ ПЕЧАТНЫЕ

ГОСТ 10317—79*

Основные размеры

Взамен ГОСТ 10317—72

Printed circuit boards. Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.79 № 1541 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на одно-, двусторонние и многослойные печатные платы на жестком и гибком основаниях.

Стандарт устанавливает основные размеры печатных плат, допуски на размеры и прямоугольность, шаг координатной сетки и размеры отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3982—83 в части применения шага координатной сетки 2,50; 1,25; 0,625; 0,50 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Размеры каждой стороны печатной платы должны быть кратными.

2,5 — при длине до 100 мм;

5,0 — при длине до 350 мм;

10,0 — при длине более 350 мм.

Максимальный размер любой из сторон должен быть не более 470 мм.

3. Допуски на линейные размеры сторон печатной платы должны соответствовать установленным ГОСТ 25346—89 и ГОСТ 25347—82.

4. Соотношение линейных размеров сторон печатной платы должно быть не более 3:1.

Примечание. По согласованию с заказчиком допускается увеличение указанного соотношения.

5. Отклонение от перпендикулярности печатной платы не должно быть более 0,2 мм на 100 мм длины.

4, 5 (Измененная редакция, Изм. № 1).

6 Печатные платы с формой, отличной от прямоугольной, должны иметь габаритные размеры в соответствии с пп. 2, 3 и 4.

7. Основной шаг координатной сетки должен быть 2,50 мм. При использовании, шага координатной сетки менее основного следует применять шаг, равный 1,25; 0,625; (0,5) мм.

Примечания.

1. Значение, "указанное в скобках, применять не рекомендуется.

2. Шаги координатной "сетки 0,625 и 0,5 мм не распространяются на присоединительные размеры любых навесных элементов, устанавливаемых на печатные платы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Диаметры монтажных, переходных, металлизированных и неметаллизированных отверстий должны быть выбраны из ряда: 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0; 1,1; 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,7; 1,8; 2,0; 2,1; 2,2; 2,3; 2,4; 2,5; 2,6; 2,7; 2,8; 3,0 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Центры отверстий должны располагаться в узлах координатной сетки.

Примечание. При применении навесных (дискретных) элементов с шагом выводов, не кратным шагу координатной сетки, необходимо в узле координатной сетки располагать одно из отверстий, принятое за основное. Остальные отверстия располагают в соответствии с рабочим чертежом элемента.